

Der Hersteller	Galler Lager- und Regaltechnik GmbH Robert-Galler-Straße 1 95326 Kulmbach	
----------------	---	---

erklärt hiermit, dass die Bauprodukte mit der

Produktbezeichnung **Stahlbauteile mit Korrosionsschutz vom Typ „Galler Omega System“ für Lagerregale**

mit den Bestimmungen der folgenden EU-Richtlinien und technischen Spezifikationen übereinstimmen:

Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates.

Identifikation	Mittels Auftragsnummer und Positionskennzeichnung auf dem Produkt oder auf der Verpackung. Weitere Informationen sind auf dem Lieferschein enthalten.
Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	System 2+ ohne b)ii)

Leistungsmerkmal	Leistung / Einstufung / Klassifikation	Harmonisierte technische Spezifikation
Geometrische Toleranzen	Gemäß DIN EN 1090-2	DIN EN 1090-1
Schweißseignung	Stahl S280JRG2	
Bruchzähigkeit	27 Joule bei 20 °C	
Brandverhalten	Gemäß EN 13501-1 in Klasse A1 eingestuft	
Freisetzung von Cadmium	NPD	
Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	
Dauerhaftigkeit	Oberflächenbeschichtung nach EN 1090-2	
Tragfähigkeitsmerkmale	Bemessung gemäß charakteristischen Werten aus den Bemessungsunterlagen	
Bemessung	Gemäß DIN EN 1990, 1991, 1993, 1998	
Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	Bemessung gemäß DIN 1993 und EN 1090	
Ermüdungsfestigkeit	Bemessung gemäß DIN EN 1993-1-9	
Feuerwiderstand	NPD	
Herstellung:	Nach Bauteilspezifikation und EN 1090-2, EXC2	

Beschreibung des Produkts / Bestimmungsgemäße Verwendung:

Das Galler Regalsystem Omega dient zur Lagerung von Gütern auf Ladungsträgern wie z.B. Flach- oder Gitterboxpaletten. Mit dem OMEGA System lassen sich vielfältige Lageraufgaben präzise bei höchster Qualität und Wirtschaftlichkeit lösen. Das Standard Palettenregalsystem wird durch Einfahr-, Durchlauf- und Einschubregalsysteme ergänzt. Die wichtigsten Bauteile des Omega Systems sind die Regalrahmen, als Fachwerk geschraubt oder geschweißt, und die eingehängten Palettenträger. Um letztere einhängen zu können, sind die Stützen der Rahmen mit einer Systemlochung versehen.

Zertifikat nach DIN EN 1090 über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle:

Name und Anschrift der notifizierten Stelle:	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Kenn-Nummer der notifizierten Stelle:	0035
Nummer des Zertifikats:	0035-CPR-1090-1.02431.TÜVRh.2022.002
Gültigkeit des Zertifikates:	11.03.2025

Verantwortlicher Bevollmächtigter zur Erstellung und Führung der technischen Dokumentation:

Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Münch, Technischer Leiter
Kulmbach, 10.05.2022 – Erstmals ausgestellt am 03.09.2014

