

Ausbildung bei GALLER zum / zur

- **Industriekaufmann / -frau**
- **Fachkraft für Lagerlogistik (m/w)**
- **Maschinen- und Anlagenführer /-in**
- **Technischen Systemplaner /-in  
Fachrichtung Stahl- und Metallbautechnik**
- **Industriemechaniker /-in**

**Dein Ausbildungsplatz !**



Du hast Köpfchen und Interesse an allen betriebswirtschaftlichen Abläufen in einem international führenden Unternehmen der Lager- und Regalbranche? In Deinem zukünftigen Beruf willst du Dich mit allen kaufmännischen Belangen im Unternehmen befassen?

Dann ist die Ausbildung bei uns genau das Richtige für Dich, die Ausbildung zum / zur

## Industriekaufmann / -frau

Während Deiner Ausbildung bei uns lernst Du die Geschäftsprozesse genau kennen und sammelst so wertvolle Erfahrungen und Wissen in den unterschiedlichen Abteilungen und Aufgabengebieten.

So bist Du beispielsweise für das Erstellen von Angeboten und Aufträgen im Vertrieb und für die Bestellabwicklung im Einkauf zuständig. Du erstellst Arbeitsbegleitpapiere für unsere Produktion und hilfst uns dabei Arbeitsabläufe weiterzuentwickeln und zu optimieren. Dabei übernimmst Du immer wieder neue spannende und abwechslungsreiche Aufgaben, die Deinen Ausbildungsberuf bei uns so besonders machen.

### Was Du mitbringen solltest:

- Guter qualifizierender Hauptschulabschluss mit anschließenden 2 Jahren Wirtschaftsschule / gute mittlere Reife oder vergleichbar
- Gute Team- und Kommunikationsfähigkeit
- Verantwortungsbewusstsein und Organisationstalent
- Gute Deutsch-/ Mathematik-/ und Englischkenntnisse
- Spaß an kaufmännischen Tätigkeiten
- Lernbereitschaft
- Flexibilität

### Was wir Dir bieten:

- Eine qualifizierte betriebsnahe Ausbildung in einem Beruf mit sehr guten Zukunftsperspektiven
- Übernahmegarantie bei guten Leistungen in Berufsschule und Betrieb
- Attraktives Ausbildungsgehalt, sowie Büchergeldzuschuss
- Gesundes Arbeitsklima

### Die Tätigkeit im Überblick

Industriekaufleute befassen sich in Unternehmen aller Branchen mit kaufmännisch-betriebswirtschaftlichen Aufgabenbereichen wie Materialwirtschaft, Vertrieb und Marketing, Personal- sowie Finanz- und Rechnungswesen.

### Typische Branchen

Industriekaufleute finden Beschäftigung in Unternehmen nahezu aller Wirtschaftsbereiche.

### Ausbildungsinhalte

Im Ausbildungsbetrieb lernen die Auszubildenden unter anderem:

- wie der Bedarf an Produkten und Dienstleistungen ermittelt wird
- wie Kosten erfasst und überwacht werden
- wie Instrumente der Kostenplanung und -kontrolle zum Einsatz kommen
- wie der Personalbedarf errechnet wird und wie die Personalverwaltung organisiert ist
- welche Instrumente der Personalbeschaffung und -auswahl zum Einsatz kommen
- wie Bestands- und Erfolgskonten zu führen sind
- wie Vorgänge des Zahlungsverkehrs und des Mahnwesens bearbeitet werden
- wie Absatzwege wirksam genutzt werden
- wie Service-, Kundendienst- und Garantieleistungen zu handhaben sind

Darüber hinaus werden während der gesamten Ausbildung Kenntnisse über Themen wie Rechte und Pflichten während der Ausbildung, Organisation des Ausbildungsbetriebs und Umweltschutz vermittelt.

### Interesse?

Bewirb Dich bei uns! Hast Du noch Fragen, ruf einfach an. Die Kontaktdaten findest Du auf der Rückseite.

## Ausbildungsaufbau

Die Ausbildung wird parallel im Ausbildungsbetrieb und in der Berufsschule durchgeführt. Der Berufsschulunterricht findet an bestimmten Wochentagen oder in Blockform statt.

### Auszug aus dem Ausbildungsrahmenplan und dem Rahmenlehrplan

#### 1. und 2. Ausbildungsjahr:

##### Ausbildung im Betrieb:

- Geschäftsprozesse und Märkte
- Information, Kommunikation, Arbeitsorganisation
- integrative Unternehmensprozesse
- Marketing und Absatz
- Beschaffung und Bevorratung
- Personal
- Leistungserstellung
- Leistungsabrechnung

##### Ausbildung in der Berufsschule in den Lernfeldern:

- in Ausbildung und Beruf orientieren
- marktorientierte Geschäftsprozesse eines Industriebetriebes erfassen
- Werteströme erfassen und dokumentieren
- Wertschöpfungsprozesse analysieren und beurteilen
- Leistungserstellungsprozesse planen, steuern und kontrollieren
- Beschaffungsprozesse planen, steuern und kontrollieren
- personalwirtschaftliche Aufgaben wahrnehmen
- Jahresabschluss analysieren und bewerten
- das Unternehmen im gesamt- und weltwirtschaftlichen Zusammenhang einordnen

##### Zwischenprüfung in der Mitte des 2. Ausbildungsjahres

#### 3. Ausbildungsjahr:

##### Ausbildung im Betrieb:

- Vertiefen der Kenntnisse aus dem 1. und 2. Ausbildungsjahr
- Fachaufgaben im Einsatzgebiet

##### Ausbildung in der Berufsschule in den Lernfeldern:

- Absatzprozesse planen, steuern und kontrollieren
- Investitions- und Finanzierungsprozesse planen
- Unternehmensstrategien, -projekte umsetzen

##### Abschlussprüfung nach dem 3. Ausbildungsjahr



Du hast Köpfchen und Interesse an allen logistischen Abläufen in einem international führenden Unternehmen der Lager- und Regalbranche? Du bist bereit täglich große Mengen an Waren zu bewegen, hast Organisationstalent und möchtest selbst mit anpacken?

Dann ist die Ausbildung bei uns genau das Richtige für Dich, die Ausbildung zum / zur

## Fachkraft für Lagerlogistik (m/w)

Während Deiner Ausbildung bei uns lernst Du alle Stationen des Warenflusses vom Wareneingang bis hin zum Warenausgang kennen und sammelst so wertvolle Erfahrungen und Wissen in den unterschiedlichen Aufgabengebieten.

So bist Du beispielsweise für das Be- und Entladen von Fahrzeugen mit der zugehörigen Gütersicherung zuständig. Du erstellst und bearbeitest Versanddokumente und hilfst uns dabei Arbeitsabläufe weiterzuentwickeln und zu optimieren.

Im Warenausgang planst Du die Verladekapazitäten, stellst Lieferungen zusammen und überprüfst die vom System erstellten Begleitpapiere. Dabei übernimmst Du immer wieder neue spannende und abwechslungsreiche Aufgaben, die Deinen Ausbildungsberuf bei uns so besonders machen.

### Was Du mitbringen solltest:

- Guter Haupt- oder Realschulabschluss (insbesondere gute Noten in Mathematik u. Deutsch)
- Gute Deutsch- und Mathematikkenntnisse
- Gute Team- und Kommunikationsfähigkeit
- Interesse an logistischen und organisatorischen Tätigkeiten
- Hohes Maß an Zuverlässigkeit und Ausdauer
- Lernbereitschaft und Flexibilität

### Was wir Dir bieten:

- Eine qualifizierte betriebsnahe Ausbildung in einem Beruf mit sehr guten Zukunftsperspektiven
- Übernahmegarantie bei guten Leistungen in Berufsschule und Betrieb
- Attraktives Ausbildungsgehalt, sowie Büchergeldzuschuss
- Gesundes Arbeitsklima
- Erwerb des Stapler- und Kranscheines

## Die Tätigkeit im Überblick

Fachkräfte für Lagerlogistik nehmen Güter an, kontrollieren sie und lagern sie sachgerecht. Sie stellen Lieferungen und Tourenpläne zusammen, verladen und versenden Güter. Außerdem wirken sie bei der Optimierung logistischer Prozesse mit.

### Typische Branchen

Fachkräfte für Lagerlogistik finden Beschäftigung in Unternehmen nahezu aller Wirtschaftsbereiche.

## Ausbildungsinhalte

Im Ausbildungsbetrieb lernen die Auszubildenden unter anderem:

- wie man Güter quantitativ und qualitativ kontrolliert, Eingangsdaten erfasst und Fehlerprotokolle erstellt
- wie man Begleitpapiere nach betrieblichen Vorgaben und auf Richtigkeit und Vollständigkeit prüft, unter Berücksichtigung von Zoll- und Gefahrgutvorschriften
- welche Normen, Maße, Mengen- und Gewichtseinheiten zu beachten sind
- wie man Güter unter Beachtung von Einlagerungsvorschriften einlagert
- welche Transportverpackungen und Füllmaterialien hinsichtlich Güterart, Transportart, Umweltverträglichkeit und Wirtschaftlichkeit auszuwählen sind
- wie man Sendungen entsprechend der Gütereigenschaften und Verkehrsmittel verlädt und verstaut
- wie man Qualität und Wert der Güter während ihrer Lagerzeit erhält
- wie Ladelisten und Beladepäne unter Beachtung der Ladevorschriften zu erstellen sind
- wie man Versand- und Begleitpapiere bearbeitet
- wie man Kommunikation mit vorausgehenden und nachfolgenden Funktionsbereichen sicherstellt

Darüber hinaus werden während der gesamten Ausbildung Kenntnisse über Themen wie Rechte und Pflichten während der Ausbildung, Organisation des Ausbildungsbetriebs und Umweltschutz vermittelt.

### Interesse?

Bewirb Dich bei uns! Hast Du noch Fragen, ruf einfach an. Die Kontaktdaten findest Du auf der Rückseite.

## Ausbildungsaufbau

Die Ausbildung wird parallel im Ausbildungsbetrieb und in der Berufsschule durchgeführt. Der Berufsschulunterricht findet an bestimmten Wochentagen oder in Blockform statt.

### Auszug aus dem Ausbildungsrahmenplan und dem Rahmenlehrplan

#### 1. und 2. Ausbildungsjahr:

##### Ausbildung im Betrieb:

- Arbeitsorganisation; Information und Kommunikation
- logistische Prozesse, qualitätssichernde Maßnahmen
- Einsatz von Arbeitsmitteln
- Annahme von Gütern
- Lagerung von Gütern
- Kommissionierung und Verpackung von Gütern
- Versand von Gütern

##### Ausbildung in der Berufsschule in den Lernfeldern:

- Güter annehmen und kontrollieren
- Güter lagern
- Güter bearbeiten
- Güter im Betrieb transportieren
- Güter kommissionieren
- Güter verpacken
- Touren planen
- Güter verladen

##### Zwischenprüfung vor Ende des 2. Ausbildungsjahres

#### 3. Ausbildungsjahr:

##### Ausbildung im Betrieb:

- Vertiefung der Kenntnisse aus den beiden ersten Ausbildungsjahren

##### Ausbildung in der Berufsschule in den Lernfeldern:

- Güter versenden
- logistische Prozesse optimieren
- Güter beschaffen
- Kennzahlen ermitteln und auswerten

##### Abschlussprüfung am Ende des 3. Ausbildungsjahres



Du hast Köpfchen und Interesse an allen produktionstechnischen Abläufen in einem international führenden Unternehmen der Lager- und Regalbranche? In Deinem zukünftigen Beruf willst Du Dich mit allen fertigungsbezogenen Belangen im Unternehmen befassen?

Dann ist die Ausbildung bei uns genau das richtige für Dich, die Ausbildung zum / zur

## Maschinen- und Anlagenführer /-in

Während Deiner Ausbildung bei uns lernst Du die Produktionsprozesse genau kennen und sammelst so wertvolle Erfahrungen und Wissen in den unterschiedlichen Abteilungen und Aufgabengebieten.

So bist Du beispielsweise für die Bedienung, Wartung und Inbetriebnahme unserer Maschinen und Anlagen zuständig. Du eignest Dir die Kenntnisse in der Metallbearbeitung an und erlernst den Umgang mit Stanz-, Profiler- und Kantmaschinen sowie Fertigungsrobotern.

Dabei übernimmst Du immer wieder neue spannende und abwechslungsreiche Aufgaben, die Deinen Ausbildungsberuf bei uns so besonders machen.

### Was Du mitbringen solltest:

- Guter Hauptschulabschluss (insbesondere gute Noten in Mathematik)
- Technisches Verständnis
- Teamfähigkeit sowie Befähigung zu selbstständigem präzisiertem Arbeiten
- Verantwortungsbewusstsein und Organisationstalent
- Lernbereitschaft und Flexibilität
- Interesse an handwerklichen Tätigkeiten und technischen Zusammenhängen
- Praktisches Geschick

### Was wir Dir bieten:

- Eine qualifizierte betriebsnahe Ausbildung in einem Beruf mit sehr guten Zukunftsperspektiven
- Übernahmegarantie bei guten Leistungen in Berufsschule und Betrieb
- Attraktives Ausbildungsgehalt, sowie Büchergeldzuschuss
- Gesundes Arbeitsklima
- Erwerb des Stapler- und Kranscheines

## Das Berufsbild des Maschinen- und Anlagenführers (m/w) bei der Galler Lager- und Regaltechnik GmbH

Maschinen- und Anlagenführer/innen bereiten Arbeitsabläufe vor, überprüfen Maschinenfunktionen und nehmen Maschinen in Betrieb. Das können beispielsweise Profiler-, Schweiß- oder Stanzmaschinen sein. Sie überwachen den Produktionsprozess und steuern bzw. überwachen den Materialfluss. Zudem inspizieren oder warten sie Maschinen in regelmäßigen Abständen, um deren Betriebsbereitschaft sicherzustellen. Sie füllen beispielsweise Öle oder Kühl- und Schmierstoffe nach. Verschleißteile wie Dichtungen, Filter oder Schläuche tauschen sie aus.

### Maschinen

Meist bedienen Maschinen- und Anlagenführer/innen CNC -Anlagen, während der Produktionsprozess automatisch abläuft.

### Aufgaben und Tätigkeiten im Einzelnen

- gelieferte Waren kontrollieren
- Geräte, Maschinen und Anlagen bedienen und überwachen
- Maschinen und Anlagen beschicken
- für Materialnachschub sorgen
- Maschinenlauf aufmerksam beobachten, um Funktionsstörungen frühzeitig zu erkennen
- Funktionsstörungen an den Maschinen analysieren, beheben, ggf. defekte Teile austauschen
- fertige bzw. hergestellte Produkte abtransportieren
- Einstellungs- und Produktionsdaten für den Maschinen- und Materiallauf ständig überprüfen
- Maschinen und Anlagen pflegen und warten
- Arbeitsplatz aus Sicherheitsgründen sauber halten
- Maschinen und Automaten aus Qualitätsgründen regelmäßig reinigen und schmieren
- Verschleißteile austauschen

-> weiter auf Seite 12

### Interesse?

Bewirb Dich bei uns! Hast Du noch Fragen, ruf einfach an. Die Kontaktdaten findest Du auf der Rückseite.

- ggf. bei größeren Reparaturen mithelfen
- Prozessabläufe steuern und kontrollieren
- Arbeitsabläufe koordinieren
- Waren lagern
- Fertigungs- und Qualitätskontrollen durchführen

## Die Ausbildungsinhalte im Überblick

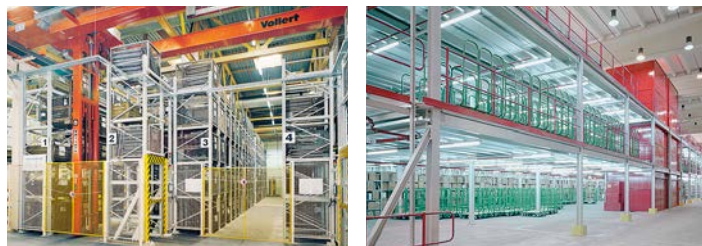
### Im Ausbildungsbetrieb lernen die Auszubildenden beispielsweise:

- wie Werkzeuge, Maschinen und Anlagen kontrolliert und gewartet werden
- welche manuellen und maschinellen Fertigungstechniken es gibt und wie man sie anwendet
- wie Steuerungs- und Regelungseinrichtungen an Maschinen und Anlagen bedient werden
- wie man Bauteile, insbesondere durch Umformen, herstellt

Darüber hinaus werden während der gesamten Ausbildung Kenntnisse über Themen wie Organisation des Ausbildungsbetriebs und Umweltschutz vermittelt.

### In der Berufsschule erwirbt man weitere Kenntnisse:

- in berufsspezifischen Lernfeldern
- in allgemeinbildenden Fächern wie Deutsch und Wirtschafts- und Sozialkunde



## Der Ausbildungsaufbau im Überblick

Die Ausbildung wird parallel im Ausbildungsbetrieb und in der Berufsschule durchgeführt. Der Berufsschulunterricht findet an bestimmten Wochentagen oder in Blockform statt.

### Auszug aus dem Ausbildungsrahmenplan und dem Rahmenlehrplan im 1. und 2. Ausbildungsjahr

#### Ausbildung im Betrieb

- Zuordnen und Handhaben von Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen
- betriebliche und technische Kommunikation
- Planen und Vorbereiten von Arbeitsabläufen
- branchenspezifische Fertigungstechnik
- Steuerungs- und Regelungstechnik
- Einrichten und Bedienen von Produktionsanlagen
- Warten und Inspizieren von Maschinen und Anlagen
- Prüfen bzw. Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen

#### Ausbildung in der Berufsschule in den Lernfeldern

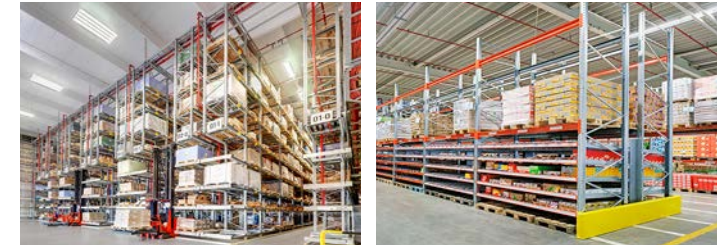
Der Berufsschulunterricht findet gemeinsam mit den Auszubildenden der 3-jährigen Ausbildungsberufe, die bei einer Fortsetzung der Ausbildung infrage kommen, statt.

#### Zwischenprüfung am Beginn des 2. Ausbildungsjahres

#### Abschlussprüfung nach dem 2. Ausbildungsjahr

Du hast Köpfchen und Interesse an allen technisch konstruktiven Planungen in einem international führenden Unternehmen der Lager- und Regalbranche? In Deinem zukünftigen Beruf willst du Dich mit allen konstruktiven Belangen im Unternehmen befassen und Dein räumliches Vorstellungsvermögen aber auch technisches Verständnis einbringen?

Dann ist die Ausbildung bei uns genau das richtige für Dich, die Ausbildung zum / zur



## Technischen Systemplaner /-in Fachrichtung Stahl- und Metallbautechnik

Während Deiner Ausbildung bei uns lernst Du die konstruktionsbezogenen Prozesse für die CAD gestützte Planung von Paletten-, Einschub-, Durchlauf- und Einfahrregalanlagen bis hin zur Fertigungsreife kennen und sammelst so wertvolle Erfahrungen und Wissen in den unterschiedlichen Aufgabengebieten.

Du erstellst technische Zeichnungen für unsere Produktion und unsere Kunden und hilfst uns dabei Arbeitsabläufe weiterzuentwickeln und zu optimieren. Dabei übernimmst Du immer wieder neue spannende und abwechslungsreiche Aufgaben, die Deinen Ausbildungsberuf bei uns so besonders machen.

### Was Du mitbringen solltest:

- Guter qualifizierender Hauptschulabschluss / gute mittlere Reife
- Gute Team- und Kommunikationsfähigkeit
- Gute Noten in den Fächern Deutsch, Mathematik, Technisches Zeichnen und Informatik
- Spaß an technischen Tätigkeiten
- Lernbereitschaft und Flexibilität
- Hohes Maß an Zuverlässigkeit, Sorgfalt, Genauigkeit und Verantwortungsbewusstsein
- Gutes räumliches Vorstellungsvermögen



### Was wir Dir bieten:

- Eine qualifizierte betriebsnahe Ausbildung in einem Beruf mit sehr guten Zukunftsperspektiven
- Übernahmegarantie bei guten Leistungen in Berufsschule und Betrieb
- Attraktives Ausbildungsgehalt, sowie Büchergeldzuschuss
- Gesundes Arbeitsklima

### Die Tätigkeit im Überblick

Technische Systemplaner/innen der Fachrichtung Stahl- und Metallbautechnik erstellen nach Vorgabe technische Zeichnungen und Modelle von Stahl- und Metallbauteilen für Werkstatt und Baustelle.

### Typische Branchen

Technische Systemplaner/innen der Fachrichtung Stahl- und Metallbautechnik finden Beschäftigung in erster Linie

- in Konstruktions- und Planungsbüros von Betrieben des Stahl-, Fassaden- und Metallbaus
- in Ingenieur- und Planungsbüros
- im Fahrzeugbau

### Interesse?

Bewirb Dich bei uns! Hast Du noch Fragen, ruf einfach an. Die Kontaktdaten findest Du auf der Rückseite.



## Ausbildungsinhalte

### Im Ausbildungsbetrieb lernen die Auszubildenden beispielsweise:

- wie man technische Unterlagen, Skizzen und Berechnungen ausführt und anwendet
- wie rechnergestützt konstruiert wird
- wie man Werkstoffe, Fertigungs-, Montage-, Füge- und Korrosionsschutzverfahren beurteilt
- wie man technische Unterlagen der Stahl- und Metallbautechnik erstellt
- wie man entwirft und konstruiert
- wie bauphysikalische Anforderungen berücksichtigt werden
- wie Berechnungen durchgeführt werden
- wie man Fertigungs-, Montage- und Fügeverfahren auswählt

Darüber hinaus werden während der gesamten Ausbildung Kenntnisse über Themen wie Rechte und Pflichten während der Ausbildung, Organisation des Ausbildungsbetriebs und Umweltschutz vermittelt.

## Ausbildungsaufbau

Die Ausbildung wird parallel im Ausbildungsbetrieb und in der Berufsschule durchgeführt. Der Berufsschulunterricht findet an bestimmten Wochentagen oder in Blockform statt.

### Auszug aus dem Ausbildungsrahmenplan (zeitliche Gliederung) und dem Rahmenlehrplan

#### 1. und 2. Ausbildungsjahr:

##### Ausbildung im Betrieb

- Darstellung von Bauteilen und Baugruppen
- Fertigungs- und Montagetechnik
- Technische Dokumente erstellen



### Ausbildung in der Berufsschule in den Lernfeldern

#### 1. Ausbildungsjahr:

- Technische Systeme analysieren und erfassen
- Bauteile und Baugruppen nach Vorgabe computerunterstützt erstellen
- Auswirkungen ausgewählter Fertigungsverfahren und Werkstoffe auf die Bauteilkonstruktion berücksichtigen
- Aufträge kundenorientiert ausführen

#### 2. Ausbildungsjahr:

- Blechbauteile planen und konstruieren
- Objekte aus genormten Halbzeugen planen und konstruieren
- Stahltreppen und Absturzsicherungen planen und konstruieren
- Durchführung eines Bauvorhabens planen

#### Teil 1 der Abschlussprüfung zum Ende des 2. Ausbildungsjahres

#### 3. und 4. Ausbildungsjahr:

##### Ausbildung im Betrieb:

- Fachspezifische Konstruktion
- Projektbezogene Konstruktion

##### Ausbildung in der Berufsschule in den Lernfeldern:

#### 3. Ausbildungsjahr:

- Technische Ausführungsunterlagen für Stahlbaukonstruktionen erstellen
- Leichtbaukonstruktionen planen und konstruieren
- Metallbaukonstruktionen planen und konstruieren

#### 4. Ausbildungsjahr:

- Berufstypische Bauprojekte planen und konstruieren
- Kundenaufträge unter Einbeziehung des modernen Gebäudemanagements abwickeln

#### Teil 2 der Abschlussprüfung nach 3,5 Ausbildungsjahren

Du hast Köpfchen und Interesse an allen technischen Abläufen in einem international führenden Unternehmen der Lager- und Regalbranche? In Deinem zukünftigen Beruf willst du Dich mit allen technischen Belangen im Unternehmen befassen?

Dann ist die Ausbildung bei uns genau das Richtige für Dich, die Ausbildung zum / zur

## Industriemechaniker /-in

Während Deiner Ausbildung bei uns lernst Du die technischen Prozesse genau kennen und sammelst so wertvolle Erfahrungen und Wissen in den unterschiedlichen Abteilungen und Aufgabengebieten.

So bist Du beispielsweise für die Erhaltung der Betriebsbereitschaft der Maschinen und Fertigungsanlagen zuständig und lernst Maschinen, Anlagen und Produktionssysteme zu montieren, zu reparieren und in Betrieb zu nehmen.

Du eignest Dir die Kenntnisse der Metallbearbeitung an und hilfst uns Arbeitsabläufe weiterzuentwickeln und zu optimieren. Dabei übernimmst Du immer wieder neue spannende und abwechslungsreiche Aufgaben, die Deinen Ausbildungsberuf bei uns so besonders machen.

### Was Du mitbringen solltest:

- Guter Haupt- oder Realschulabschluss
- Gute Deutsch- und Mathematikkenntnisse
- Gute Team- und Kommunikationsfähigkeit
- Verantwortungsbewusstsein und Organisationstalent
- Ausgeprägtes technisches Verständnis
- Interesse an handwerklichen Tätigkeiten
- Lernbereitschaft und Flexibilität

### Was wir Dir bieten:

- Eine qualifizierte betriebsnahe Ausbildung in einem Beruf mit sehr guten Zukunftsperspektiven
- Übernahmegarantie bei guten Leistungen in Berufsschule und Betrieb
- Attraktives Ausbildungsgehalt, sowie Büchergeldzuschuss
- Gesundes Arbeitsklima
- Erwerb des Stapler- und Kranscheines

## Berufsbild des Industriemechanikers (m/w) bei der Galler Lager- und Regaltechnik GmbH

Industriemechaniker/innen sorgen dafür, dass Maschinen und Fertigungsanlagen betriebsbereit sind. Zu ihren Aufgaben gehören zudem die Wartung und Instandhaltung der Anlagen.

Sie ermitteln Störungsursachen, bestellen passende Ersatzteile oder fertigen diese selbst an und führen Reparaturen aus. Nach Abschluss von Montage- und Prüfarbeiten weisen sie Kollegen oder Kunden in die Bedienung und Handhabung ein.

### Aufgaben und Tätigkeiten im Einzelnen

#### Arbeitsaufgaben im Team planen und vorbereiten

- Arbeit mit vor- und nachgelagerten Bereichen im Betrieb abstimmen
- Projekt- oder Aufgabenbeschreibung erstellen
- technische Unterlagen auswerten und Montagezeichnungen anfertigen

#### Maschinen, Geräte und Produktionsanlagen herstellen, warten oder reparieren

- Geräte- und Maschinenbauteile herstellen, bearbeiten, montieren und auf Maßhaltigkeit prüfen
- Baugruppen zu Maschinen oder Systemen montieren; Maschinenfunktionen einstellen
- Maschinen und Systeme einrichten, in Betrieb nehmen und Produktionsablauf kontrollieren
- Maschinen und Systeme instandhalten, umrüsten
- defekte Maschinen und Systeme reparieren und instandsetzen
- Ersatzteile bestimmen, beschaffen oder selbst anfertigen

#### Qualitätskontrollen durchführen

- Arbeiten und Ergebnisse dokumentieren
- Maschinen oder technische Systeme an Produktion übergeben
- am kontinuierlichen Verbesserungsprozess mitwirken

### Interesse?

Bewirb Dich bei uns! Hast Du noch Fragen, ruf einfach an. Die Kontaktdaten findest Du auf der Rückseite.

## Die Ausbildungsinhalte im Überblick

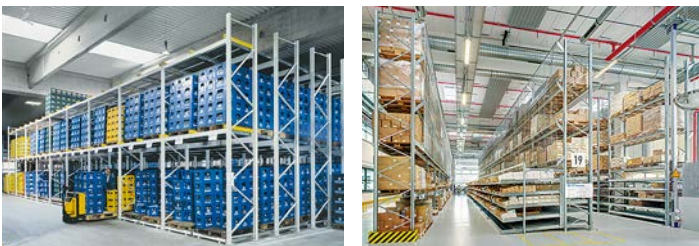
### Im Ausbildungsbetrieb lernen die Auszubildenden beispielsweise

- Werkstoffe zu beurteilen und nach ihrer Verwendung auszuwählen und handzuhaben
- die Betriebsbereitschaft von Maschinen und Anlagen sicherzustellen
- Betriebsmittel zu inspizieren, zu pflegen, zu warten und die Durchführung zu dokumentieren
- steuerungstechnische Unterlagen auszuwerten und Steuerungstechnik anzuwenden
- Transportgut abzusetzen, zu lagern und zu sichern
- wie Bauteile durch Kombination verschiedener Fertigungsverfahren hergestellt werden
- wie die Funktionsfähigkeit von Maschinen und Systemen durch Steuern und Überwachen der Funktionen sichergestellt oder verbessert wird
- wie man Wartungs- und Inspektionspläne erstellt
- wie elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufgebaut werden
- wie betriebliche Qualitätssicherungssysteme angewendet werden und wie man die Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch sucht, beseitigt und dokumentiert

## Der Ausbildungsaufbau im Überblick

Die Ausbildung wird parallel im Ausbildungsbetrieb und in der Berufsschule durchgeführt. Der Berufsschulunterricht findet an bestimmten Wochentagen oder in Blockform statt.

### Auszug aus dem Ausbildungsrahmenplan und dem Rahmenlehrplan



## 1. Ausbildungsjahr

### Ausbildung im Betrieb

- Betriebliche und technische Kommunikation
- Planen und Organisieren der Arbeit
- Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
- Herstellen, Montieren und Demontieren von Bauteilen und Baugruppen
- Anschlagen, Sichern und Transportieren
- Warten von Betriebsmitteln
- Sicherstellen der Betriebsfähigkeit von technischen Systemen

### Ausbildung in der Berufsschule in den Lernfeldern

- Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen
- Fertigen von Bauelementen mit Maschinen
- Herstellen von einfachen Baugruppen
- Wartung und Reparatur technischer Systeme

## 2. Ausbildungsjahr

### Ausbildung im Betrieb

- Vertiefung der Kenntnisse aus dem 1. Ausbildungsjahr
  - Steuerungstechnik
  - Pneumatik und Hydraulik
- > weiter auf Seite 22



### Ausbildung in der Berufsschule in den Lernfeldern

- Fertigen von Einzelteilen mit Werkzeugmaschinen
- Installieren und Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme
- Montieren von technischen Teilsystemen
- Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen
- Instandsetzen von technischen Systemen

### Teil 1 der Abschlussprüfung vor Ende des 2. Ausbildungsjahres

### 3. und 4. Ausbildungsjahr

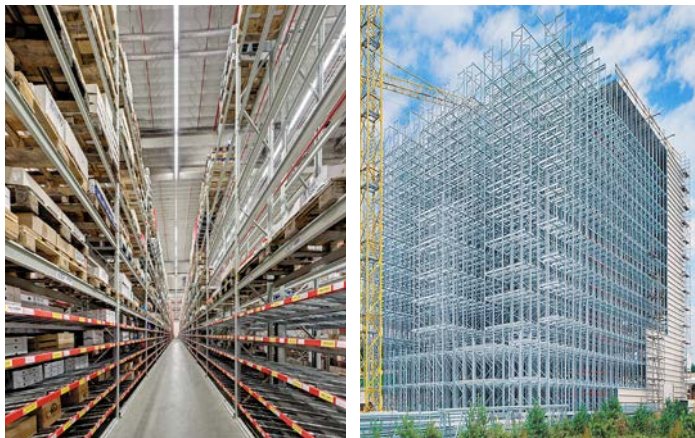
#### Ausbildung im Betrieb

- Vertiefung der Kenntnisse aus den beiden ersten Ausbildungsjahren

#### Ausbildung in der Berufsschule in den Lernfeldern

- Herstellen und Inbetriebnehmen von technischen Systemen
- Überwachen der Produkt- und Prozessqualität
- Instandhalten von technischen Systemen
- Sicherstellen der Betriebsfähigkeit automatisierter Systeme
- Planen und Realisieren technischer Systeme
- Optimieren von technischen Systemen

### Teil 2 der Abschlussprüfung am Ende der Ausbildung



Der Lager- und Regalspezialist GALLER gehört zu den führenden europäischen Anbietern von Regalen und Anlagen zur Lagerung von Paletten und Industriegütern.

### Leistungs-/Produktspektrum

- Herstellung von Regalsystemen
- Beratung, Planung und Verkauf
- konventionelle Palettenregale
- Schmalgangregalanlage
- Drive-In-, Durchlauf- / Einschubregale
- Regale für automatische Regalbediengeräte (RBG/RFZ)
- Hochregal-Silos, Lagerbühnen, AKL
- Regalinspektionen nach DIN 15635

### 100 Jahre Lagertechnik - für die Zukunft bewährt !

GALLER, dessen erste Ursprünge auf das Jahr 1917 zurückgehen, war von Anfang an aktiv an der Entwicklung der Lagertechnik in Europa beteiligt.

Vom ersten Regal aus Holz, über den Einsatz von Stahlelementen für Kleinregale, bis hin zu einem der besten europäischen Regalsysteme, dem OMEGA Palettenregal, ist GALLER mit und für seine Kunden jeweils führend an der Entwicklung der Lagertechnik beteiligt.

In unserem Werk in Kulmbach fertigen wir computergesteuert auf mehreren Proflierwalzstraßen und Schweißroboteranlagen, unterstützt durch verkettete Handhabungsautomaten in höchster Präzision, Effizienz und Qualität. Eine qualitative Besonderheit stellt die kathodische Tauchbadlackierung mit anschließender Pulverbeschichtung dar, die ein Optimum an Oberflächenfinish bietet.

Entwicklung, Planung, Konstruktion, Herstellung, Vertrieb und Montage inklusive After-Sales-Service - von konventionellen Palettenregalen, anspruchsvollen Hochregalanlagen bis hin zu 24m hohen Silos -

**GALLER ist der kompetente Partner.**

## Haben wir Dein Interesse geweckt?

Dann mache jetzt den ersten Schritt und bewirb Dich bei uns:

Galler Lager- und Regaltechnik GmbH  
Robert-Galler-Straße 1  
95326 Kulmbach

oder per Email an [info@galler.de](mailto:info@galler.de)

Hast Du noch Fragen, dann ruf uns gerne an: Tel. 0 92 21 / 700-0

**Wir freuen uns auf Deine Bewerbung!**

**Dein Ausbildungsplatz !**



**GALLER**  
LAGER- u. REGALTECHNIK